



ISO9001
認証取得 事例発表

「就業規則しか無かった会社のISO導入」



京都EIC株式会社

代表取締役社長 武村健仁

京都EIC株式会社の業務案内

■ EICの複合技術で産業社会へ貢献

E : Electric/Electronics (電気 / 電子技術)

Energy (省エネルギー)

Ecology (環境改善)

I : Instrument (計測器 / 計器)

Instrumentation (計装技術)

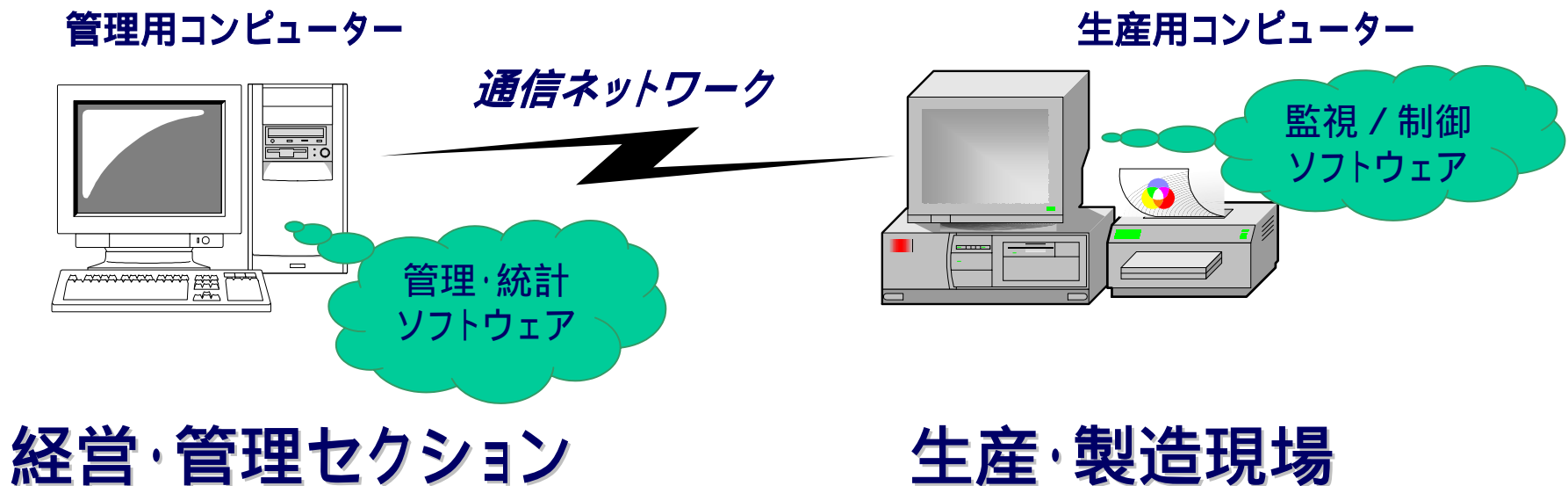
Information Technology (情報技術)

C : Control (制御技術)

Computer (コンピューター)

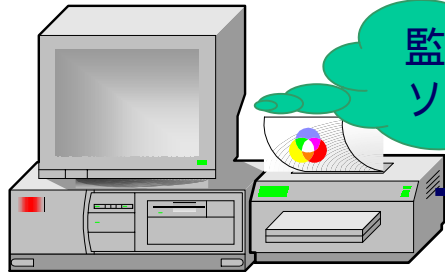
Construction (電装・計装工事)

自動制御装置・計測装置全体の コンサルティング / エンジニアリング (1)



自動制御装置・計測装置全体の コンサルティング / エンジニアリング (2)

生産用コンピューター



監視 / 制御
ソフトウェア

ISO9001

制御盤の設計・製造
メンテナンス

通信ケーブル工事

計器盤 / 制御盤

コントローラー

電装 / 計装工事

制御機器の販売・据付・
メンテナンス

生産設備
ユーティリティ

センサー

アクチュエーター

動力

1. ISO9001導入の経緯

- '97 取引先(顧客)が相次ぎ導入
- '98 導入を前提に調査活動(コンサル・セミナー・企業訪問)
取引先の一社であるM重工の購買先監査を受ける
- '99/06 導入を決定(良いコンサルタントとの出会い)
品質委員会発足(メリットについて確信を持っていた訳ではない)
(マニュアル、規定、手順書の自力作成 / 延べ2500時間)
- '00/09 予備審査 / BSI(良い審査員との出会い)
- '01/01 本審査 / BSI
- '01/03 認証取得
- '01/11 旧会社を総員退職
- '01/12 新会社設立
- '02/01 継続審査 / 合格
- '03/10 2000年版審査 / 合格

2. 当社QMSの特徴

品質方針

当社は“顧客満足の上昇”を目指し、その改善を継続的に行う。
顧客の要求を満たし、当社の自信と誇りに恥じない品質を提供する。

品質委員会 / 手作りマニュアル

工番会議と工番責任者

協力会社とQMSを協同認証 / 運用

工番ファイルと品質情報メモ



3 . ISO 9001導入のメリット



ISO9001は経営改善のツール / 継続的改善
(経営者が率先すれば90%OK)

社員の意識と意欲の向上

信用 / 信頼の増加

イレギュラー発生時の適切対応





4. 更なる前進に向けて



QMSの改善と全社的ISO認証取得
ISO14000の早期取得





< 参考添付 >

品質マネジメントシステム計画書

品質システム組織表

工番ファイル

品質情報

